

## Pressmeddelande *För omedelbar distribution*

### Sanlian Casting antar SinterCast teknologi för CGI-produktion av tunga fordon i Kina

- Mini-System 3000 kommer att installeras i Sanlian Casting-gjuteriet i Kina
- Serieproduktion av cylinderhuvuden för tunga fordon
- Fortsatt tillväxt i Asien, med 19 installationer i Kina, Korea och Japan

[Hejin och Stockholm, 28 februari 2018] – Shanxi Sanlian Casting Co., Ltd, en specialistleverantör av cylinderhuvuden och motorblock för fordonsindustrin, har förvärvat en SinterCast-licens inför serieproduktionsstarten av kompaktgrafitjärn (CGI). Enligt avtalsvillkoren kommer ett SinterCast Mini-System 3000 och en trådmatare att installeras i Sanlian Casting-gjuteriet i Hejin, Kina. Mini-System 3000 kommer att levereras under första kvartalet 2018, med serieproduktionsstarten planerad till mitten av 2018. SinterCasts teknologi kommer att användas för att uppgradera ett cylinderhuvud på 12.7 liter i befintlig produktion till CGI för att säkerställa hållbarheten inför det nationella införandet av utsläppsstandarden Kina VI. SinterCast kommer även att tillhandahålla utbildning och teknisk support, inkluderande 30 mandagar på plats, för att etablera en robust process av serieproduktion i CGI.

“Med vår erfarenhet sedan 2014 av serieproduktion av cylinderhuvudet i gråjärn, har vi gjort det strategiska beslutet att samarbeta med SinterCast för att möta de offensiva lanseringsmålen för CGI-uppgraderingen. I vårt första serieproduktionsprogram i CGI kommer vi dra nytta av den breda SinterCast-erfarenheten av CGI och deras lokala support” säger Mr. Wei Fangzhi, Sanlian Group General Manager. “Som en specialist inom produktion av motorblock och cylinderhuvuden för tunga fordon innebär CGI en klar tillväxtpotential för Sanlian. Vi ser fram emot att arbeta med SinterCast för att etablera vår första serieproduktionsreferens och för att utveckla vår marknadspotential av CGI.”

“Ordern från Sanlian bekräftar än en gång behovet av CGI då tunga moderna motorer utvecklas för att möta kraven på ökad prestanda och kraven på utsläppsefterlevnad. Med utsläppsstandarden Kina VI införlivas de mest krävande aspekterna från den nuvarande utsläppslagstiftningen i Amerika och Europa, vilket medför att användningen av CGI i tunga motorer i Kina kommer fortsätta att öka. Vi fortsätter att se tunga fordon som vår största tillväxtpotential”, säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “Installationen hos Sanlian blir vår elfte i Kina och vår nittonde i Asien. Vi är glada att vår långvariga support för utveckling av CGI i Asien, tillsammans med vårt engagemang för lokalt kommersiellt och tekniskt stöd har lett till Sanlians beslut att anta vår teknologi.”

För mer information:

**Dr. Steve Dawson**

**President & CEO**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +44 771 002 6342

E-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**Sanlian Casting**, grundat 2002 är en specialiserad leverantör av motorblock och cylinderhuvuden inom industrin för bilar och tunga fordon. Med över 400 anställda och en årlig produktionskapacitet på 38 000 ton, har Sanlian etablerat sig som en pålitlig partner till inhemska och exportmarknader för fordonsindustrin. Sanlian Casting är en privatägd del av den industriella Sanlian-gruppen, och är ISO 9001 och TS 16949-certifierad. För mer information: <http://www.sanliancasting.com/en/>

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med ungefär dubbelt så hög utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motors storlek, vikt, buller och avgasutsläpp minskas. Med 44 installationer i 13 länder, används SinterCast-teknologin främst för produktion av motorblock för bensin- och dieselmotorer och avgaskomponenter för bilar; motorblock och cylinderhuvuden för mellantunga och tunga fordon; samt industrimotorkomponenter till marin-, lokomotiv-, off-road samt stationära motorapplikationer. SinterCast stödjer serieproduktion av komponenter som gjuts i vikter från 2 kg till 9 ton, alla producerade med samma erkända processtyrningsteknologi. Som specialistleverantör av lösningar för precisionsmätning och processtyrning till metallindustrin, tillhandahåller SinterCast även en serie spårningsteknologier, SinterCast Ladle Tracker<sup>®</sup>, Cast Tracker<sup>™</sup> and Operator Tracker<sup>™</sup>, för att förbättra processtyrning, produktivitet och spårbarhet inom flera olika applikationer. SinterCast-aktien är noterad hos Nasdaq Stockholm på Small Cap-listan (SINT). För mer information: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)