

新闻简报
立即发布

木村铸造美国工厂采用欣特卡斯特过程控制技术

- 第二季度将在木村美国工厂安装欣特卡斯特小型系统 3000
- 蠕墨铸铁原型和小批量生产
- 木村铸造安装的第二套欣特卡斯特小型系统 3000

[谢尔比维尔, 美国和斯德哥尔摩, 2019年5月14日] -木村铸造美国工厂, 一家绿色铸造厂最近在印第安纳州谢尔比维尔成立, 已经与瑞典工艺过程控制专家欣特卡斯特签订了一项技术供应协议, 用于蠕墨铸铁(CGI)产品开发、原型制作和小批量生产。根据协议条款, 欣特卡斯特将于2019年第二季度在木村铸造谢尔比维尔工厂安装一个小型系统 3000, 并为建立一个强大的蠕墨铸铁生产工艺提供技术支持。谢尔比维尔的安装将使木村能够在北美和亚洲为其全球客户独立生产高质量的蠕墨铸铁件。

“进一步在我们日本木村铸造公司美国新工厂安装欣特卡斯特技术是令人兴奋的。”木村铸造美国公司总裁有雅福库达博士说, 利用新的一套欣特卡斯特过程控制设备, 木村铸造美国公司现在可以为OEM和我们的高产量铸造合作伙伴提供更短的交货期。结合我们提高铸铁熔化能力的投资计划, 木村将能够满足日益增长的市场需求, 为乘用车、商用车和工业动力应用快速开发新的蠕墨铸铁发动机。”

“木村铸造致力于蠕墨铸铁产品在日本和北美的开发能力, 这清楚地表明全球对蠕墨铸铁产品开发的需求正在不断增长。我们很高兴木村从去年在日本的安装中受益, 我们期待着支持他们在美国的新安装。”欣特卡斯特公司总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“通过谢尔比维尔的安装, 木村成为我们有多套设备安装的第八个客户, 回头客是对任何技术的最大认可, 也是我们的核心目标之一。”

需了解更多信息:
有雅福库达博士
总裁
木村铸造美国公司
e-mail: you-ya@kimuragr.co.jp
Tel: : + 317-604-5158

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司
e-mail: steve.dawson@sintercast.com
Tel: +44 771 002 6342

木村铸造美国公司于 2018 年 11 月启用了全新的绿色铸造工厂。木村生产的铸件产品符合全球最高标准，拥有超过 91 年的最佳铸造实践传统，结合现代工程技术、3D 打印技术和我们的专利知识产权。木村开发的人造砂在美国和日本获得了专利，这种人造砂造型产品没有脉纹、毛刺和其他缺陷，并显著降低了生产成本。精确的浇注和冷却标准确保产品的完美性。使用最新的麦格马模拟软件来预测浇注、凝固和铸件质量的各个方面。木村铸造美国公司提供最先进的检查程序以确保质量结果。

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度，采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机尺寸，重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2.7 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 LadleTracker[®]，铸件跟踪系统 Cast Tracker[™] 和操作员跟踪系统 Operator Tracker[™]，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 53 套设备，欣特卡斯特是一家上市公司，股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -