

欣特卡斯特系统 4000

全新升级的全自动系统 4000 提供了灵活、坚固、准确的硬件和软件平台，使欣特卡斯特客户能够独立控制蠕铁 CGI 系列产品的生产和开发。该系统 4000 由独立的硬件模块组成，可以配置为适合任何铸造厂的布局、工艺流程和产量，包括浇铸包生产和浇注炉生产。基本配置包括一个取样模块（SAM）、一个操作员控制模块（OCM）、一个电源和一个用于在浇铸前自动添加镁和孕育线的通过联网连接的喂线机。这种配置提供了大约每小时 15 个浇铸包的取样能力。可以添加额外的取样模块来增加处理量，进一步提高生产效率。系统 4000 增强型还包括自动反馈控制的前处理过程。



图 1：带有两个取样模块 SAM 的大型自动系统 4000

系统 4000 个功能包括

- 精度：经过验证的高精度的欣特卡斯特铸造热分析。
- 工艺控制：对每个浇铸包自动利用镁线和孕育线进行校正处理。
- 用户友好性：以当地语言显示镁指数、孕育指数和碳当量结果的直方图。
- 工艺数据库：将铁水和浇铸数据收集到一个数据库中，包括所有系统 4000 的热分析结果和工艺数据都具有高级可追溯性。
- 一致性：可重复使用的热电偶对可以进行多达 250 次测量，具有高精度和可追溯性。
- 有效的基准评价：每月编制生产结果，给每个客户提供欣特卡斯特铸造工程师的分析和工艺改进建议。
- 独立控制：主管直接在自己的台式电脑上通过主管级进入访问工艺参数。
- 坚固耐用：坚固耐用的 Windows® 嵌入式操作系统和硬件在铸造环境中得到验证。
- 远程支持：欣特卡斯特通过 VPN 接入进行技术支持和维护。
- 灵活性：托盘安装（见上图），单独地安装在地板上，或安装在墙上，以适应任何铸造布局。



图 2: 操作员控制模块 OCM 更大的图形化显示, 用户友好的操作人员交互界面



图 3: 重新设计了的取样模块 SAM 和改进了的热电偶支架

系统 4000 规格

部件	取样模块 (SAM) 操作员控制模块 (OCM) 喂线机 电源模块
底部尺寸	1,200 x 800 mm, 底盘尺寸
最大高度	1,960 mm
重量	392 kg (指安装在托盘上的重量) 290 kg (整套喂线机重量)
电源喂线机电源	110–120V, 50–60Hz, 最大 2kW 220–240V, 50–60Hz, 最大 2kW 可按客户要求定制 三相 380–415V, 最大功率 3 kW 干燥含油压缩空气 压力 5–10 bar

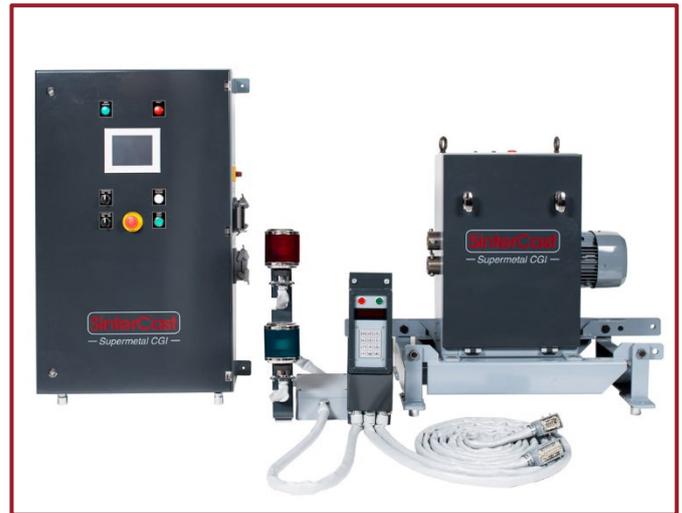


图 4: 自动喂线机, 包括喂线机头、控制柜、操作盒和信号灯总成