

SinterCast System 4000

새로 업그레이드된 완전 자동화 System 4000 은 SinterCast 고객이 CGI 시리즈 생산 및 제품 개발을 독립적으로 제어할 수 있도록 하는 유연하고 강력하며 정확한 하드웨어 및 소프트웨어 플랫폼을 제공한다. System 4000 은 래들 주입 또는 자동 주입기 주입에 대한 모든 주조 공장의 레이아웃, 프로세스 흐름 및 생산량에 맞게 구성할 수 있는 개별 하드웨어 모듈로 구성된다. 기본 구성은 샘플링 모듈(SAM), 운영자 제어 모듈(OCM), 전원 공급 장치 및 자동으로 마그네슘과 접종을 추가하기 위한 네트워크 연결 와이어 피더로 구성된다. 이 구성으로 시간당 약 15 개 래들에 대한 샘플링을 할 수 있다. 샘플링 모듈을 추가하여 처리량을 높일 수 있다. System 4000 Plus 업그레이드에는 기본 처리 프로세스의 자동 피드백 제어가 추가로 통합되어진다.



그림 1: 샘플링 모듈을 2 개 장착한 완전 자동화 System 4000

The System 4000 기능을 보면

- **정확성:** 입증된 고해상도 SinterCast 열 분석.
- **공정관리:** 각각의 래들에 마그네슘과 접종제 와이어를 자동으로 보정.
- **사용자 친화성:** 현지 언어로 된 모든 정보를 히스토그램 런차트로 마그네슘, 접종제 및 CE 결과 표시.
- **프로세스 데이터베이스:** 한층 업그레이드된 추적성을 위하여 모든 System 4000 의 열 분석 결과 및 공정 데이터를 포함하여 단일 데이터베이스로 용탕 및 주입 데이터 까지 수집가능
- **일관성:** 재사용 가능한 열전대는 최대 250 회 측정을 수행 할 수 있으며, 정확도와 추적성을 제공한다
- **벤치마킹 효율성:** SinterCast 엔지니어의 분석 및 프로세스 개선 권장 사항을 통해 매월 생산 결과를 수집하여 각 고객에게 제공.
- **독립적 제어:** 관리자의 데스크톱 컴퓨터에서 직접 프로세스 매개 변수에 대한 감독자 수준의 접근.
- **견고성:** 주조 공장 환경에서 입증된 강력한 Windows® 내장 운영 체제 및 하드웨어.
- **원격 지원:** 기술 지원 및 유지보수를 위해 SinterCast 엔지니어들의 원격 VPN 접근.
- **유연성:** 모든 주조 공장 배치에 적합하도록 팔렛위 설치(위 그림), 개별적으로 그라운드(바닥)에 설치 또는 벽쪽으로의 설치 모두 가능함.



그림 2: 사용자 친화적인 작업자 상호 작용을 위하여 보다 더 커진 OCM 그래픽 화면



그림 3: 개선된 열전대 홀더 및 재설계되어진 SAM

System 4000 사양

사양	샘플링모듈 (SAM) 오퍼레이터 컨트롤 모듈 (OCM) 전력공급모듈 (PSM) 와이어피더
바닥치수	1,200 x 800 mm, 팔레트
최고높이	1,960 mm
중량	392 kg (팔레트 장착) 290 kg (와이어피더)
전력공급	110~120V, 50~60Hz, 2kW 최대 220~240V, 50~60Hz, 2kW 최대 단상 주문시 지정됨 380~415V, 3 kW 최대 3 상 건조 압축 공기 5~10 bar

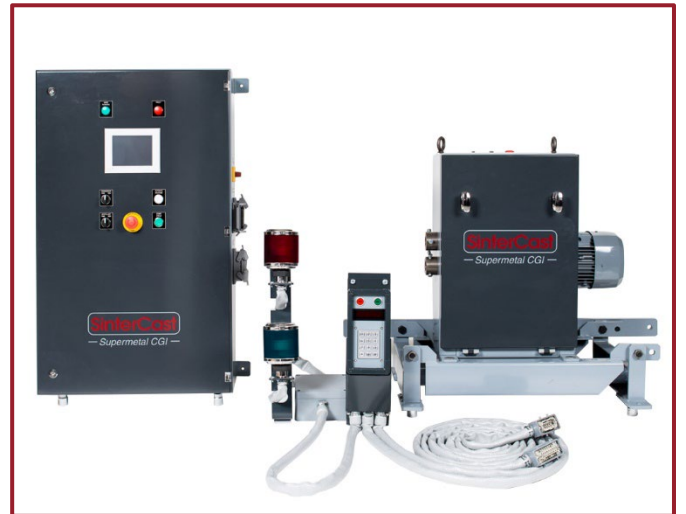


그림 4: 와이어피더 헤드, 컨트롤 캐비닛, 오퍼레이터 박스 및 시그널 램프 어셈블리를 포함한 자동 와이어피더