

Sistema 4000 SinterCast

O recém-atualizado e totalmente automatizado System 4000 oferece uma plataforma de hardware e software flexível, robusto e preciso que permite que os clientes da SinterCast controlem independentemente a produção em série de CGI e desenvolvimento de produtos. O System 4000 é composto de módulos de hardware individuais que podem ser configurados para se adequar ao layout, fluxo de processo e volume de produção de qualquer fundição, tanto para a produção de painéis de fundição quanto para fornos de vazamento. A configuração básica consiste em um módulo de amostragem (SAM), um módulo de controle do operador (OCM), uma fonte de alimentação e um alimentador conectado por rede para adição automática de magnésio e inoculante antes do processo de fundição. Essa configuração fornece capacidade de amostragem para aproximadamente 15 painéis por hora. Módulos adicionais de amostragem podem ser adicionados para aumentar o rendimento. A atualização do System 4000 *Plus* incorpora adicionalmente controle de feedback automático do processo da base de tratamento.



Figura 1: Completo e automatizado System 4000 com dois módulos de amostras

As características do System 4000 incluem

- **Precisão:** Análise térmica SinterCast comprovada e de alta resolução.
- **Controle de Processos:** Correção automática de fio de arame de magnésio e inoculante para cada panela.
- **Facilidade de uso:** Exibição de resultados de magnésio, inoculantes e equivalentes de carbono como gráficos de histogramas com todas as informações no idioma local.
- **Banco de dados de processos:** Coleta de dados de fusão e vazamento em um único banco de dados, incluindo todos os resultados de análise térmica e dados de processo para rastreabilidade avançada.
- **Consistência:** O Termopar pode executar até 250 medições, fornecendo precisão e rastreabilidade.
- **SAM-Redesenhado:** Mecanismo de ejeção atualizado para uma ejeção do Sampling Cup mais robusta e forte.
- **Benchmarking:** Resultados de produção compilados todos os meses e entregues a cada cliente com recomendações de análise e melhoria de processo dos engenheiros da SinterCast.
- **Controle independente:** Acesso em nível de supervisor aos parâmetros do processo, diretamente no computador desktop do supervisor
- **Robusto:** Robusto sistema operacional Windows® embarcado e hardware comprovado no ambiente de fundição.
- **Suporte remoto:** Acesso VPN pela SinterCast para suporte técnico e manutenção.
- **Flexível:** Montado na paleta (foto acima), individualmente montado no chão ou na parede para se adequar a qualquer layout de fundição.
- **Acesso Remoto:** Visualização do resultado em tempo real em qualquer dispositivo conectado à internet



Figura 2: Maior Display gráfico OCM com maior interação com o operador fácil de usar



Figura 3: SAM reprojetoado com suporte termopar aprimorado

Especificações do System 4000

Componentes	Módulo de Amostra (SAM) Módulo de Controle de Operador (OCM) Módulo de fornecimento de energia (PSM) Alimentador de arames completo
Foot-print	1,200 x 800 mm, em palete
Altura Max	1,960 mm
Peso	392 kg (itens montados em palete) 290 kg (Alimentador de Arames Completo)
Fornecimento de Energia	110–120V, 50–60Hz, 2kW max 220–240V, 50–60Hz, 2kW max Fase única A ser especificado no pedido 380–415V, 3 kW max Três Fases Compressor de ar a seco 5–10 bar



Figura 4: Automático Alimentador de Arames, incluindo Alimentador de Arames, Gabinete de Controle, Caixa de Operador e Lâmpada de Sinal montada