

SinterCast Mini-System 4000

새롭게 업그레이드된 Mini-System 4000 은 제품 개발, 시제품 제작 및 틈새량(극히 소량) 생산용 열 분석시스템이다. Mini-System 4000 은 완전 자동화된 System 4000 과 동일한 샘플링 기술과 소프트웨어를 사용하지만 단순화된 하드웨어 플랫폼을 기반으로 한다. Mini-System 4000 에는 통합 와이어 피더가 포함되어 있지 않다. 주요 공장은 별도의 와이어 피더를 준비하여 운영자 디스플레이 화면에 제공되는 마그네슘 및 접종 와이어추가 결과를 수동으로 입력할 수 있다. 완전 자동화 System 4000 과 마찬가지로 모든 분석 결과 및 열 분석프로세스 매개변수는 주요 공장 감독자와 엔지니어에게 제공된다.

Mini-System 4000 사양

| | |
|------|---|
| 구성품 | 오퍼레이터 컨트롤 모듈 (OCM) 샘플링 메카니즘 샘 라이트하우스 오퍼레이터 박스 |
| 바닥치수 | 1,400 x 550 mm |
| 최고높이 | 1,630 mm |
| 중량 | 190 kg |
| 전력공급 | 110-120V, 50-60Hz, 2kW 최대 220-240V, 50-60Hz, 2kW max 최대 단상. 주문시 지정됨 |



그림 1: SinterCast Mini-System 4000

Mini-System 4000 개선사항

- **정확도:** 입증된 고해상도 SinterCast 열 분석.
- **사용자 친화성:** 마그네슘, 접종제 및 탄소 당량 결과를 히스토그램 런 차트로 표시하고 모든 정보를 현지 언어로 표시합니다.
- **프로세스 데이터베이스:** 최상의 추적성을 위한 열 분석 결과 및 프로세스 데이터를 포함하여 단일 데이터베이스에 용해 및 주입 데이터 수집.
- **일관성:** 재사용 가능한 열전대는 최대 250 회의 측정을 수행할 수 있어 정확성과 추적성을 제공합니다.
- **독립 제어:** 프로세스 매개 변수에 대한 감독자 수준 액세스, 감독자의 데스크톱 컴퓨터에서 직접 액세스.
- **원격 지원:** 기술 지원 및 유지 관리를 위해 SinterCast 를 통한 VPN 액세스.
- **유연성:** 카트에 장착됩니다. CGI 를 주입할 준비가 되면 주요 공장 바닥으로 롤아웃하고, 데이터의 안전한 저장 및 사후 처리를 위해 랩으로 롤백 가능합니다.



그림 2: 사용자 친화적인 작업자 상호 작용을 위하여 보다 더 커진 OCM 그래픽 화면



그림 3: 개선된 열전대 홀더 및 재설계되어진 SAM



그림 4: SinterCast 수동 Wirefeeder

Manual Wirefeeder Specifications

| | | |
|----------------------|--|--------------------|
| 치수 (길이 x 넓이 x 높이) | 캐비닛 | 700 x 500 x 280 mm |
| | 헤드 | 780 x 630 x 800 mm |
| 중량 | 캐비닛 | 39 kg |
| | 헤드 | 214 kg |
| 전력공급 | 380-415V, 3kW 최대 3 상 건조 압축 공기 5-10 bar | |

Mini-System 4000 은 용탕을 보정 좌표(목표 인덱스) 로 수정하는 데 필요한 마그네슘과 접종제의 양을 계산하고 모든 분석이 끝날 때마다 OCM 화면에 이러한 결과를 표시한다. 필요한 마그네슘 및 접종 와이어의 길이를 Wirefeeder 제어판에 수동으로 입력하고 시동 버튼을 누른 후 마그네슘 및 접종 와이어를 순차적으로 공급 하게 되어진다. 모든 와이어 관련 매개변수는 래들 크기와 형태에 따라, 최적의 와이어 리커버리 및 재현성을 위해 설정 되어진다. 수동 Wirefeeder 는 보정이 오류 없이 수행되어질 수 있도록 완전고장 감지를 제공한다.